

## ～ 今月の TOPIC ～

今月は妙本部長の参加されている大阪府工業協会主催「優秀16工場の見学と技術講演」についての報告書より3工場を抜粋して紹介します。

### 第1回 オムロン 株式会社 綾部事業所

(延床面積 165,000 m<sup>2</sup> / 従業員数 4,325 名)

(事業内容) 4万3000種類に及ぶセンサー製品を生産。



(特徴) 「いるもの・いるとき・いるだけ」のトヨタ生産方式を取り入れている。生産設備から集めたデータをグラフ化する従来の「見える化」に続いて、データを分析・解析して改善につながる情報を抽出する「観える化」。基準に対するギャップを検出して制御や予防につなげる「診える化」を実現できる仕組みを構築している。具体的には当社にあるデマンドのような先進的なモニタリングシステムで、電力、環境、生産に関する情報を収集し、結果を比較分析、対策を行うことでQCDとエネルギーの最適化を進めることが出来たとのこと。またビックデータを活用して自動化を進め、生産向上を図っている。

(感想) 「見る、観る、診る」という考え方は当社に役立つと感じた。デマンドについても製造部と相談し改善の余地があると思った。

### 第3回 ヤンマー 株式会社 びわ工場

(延床面積 105,860 m<sup>2</sup> / 従業員数 3,313 名)

(事業内容) ミニショベル、フォークリフト、トラクター、コンバインなど1900機種の小型ディーゼルエンジンを生産。



(特徴) 機械加工はほぼ100%自動で約800台の機械が稼働しており、機械加工、組み立て、塗装、仕上げ、出荷まで行う。

3S(整理・整頓・清掃)+3定(定位・定品・定量)を徹底している。

・定位＝ムダを排除    ・定品＝品質不良のムダを排除    ・定量＝作りすぎのムダを排除

改善前→改善後の写真を添付した改善事例シートを工場のいたる所に貼り出し、常に作業の効率化を図る取り組みをしている。

(感想) 3Sはもちろんのこと、3定の考えや、改善事例のシートは当社でも役に立つと感じた。

### 第5回 株式会社 フリチストン 彦根工場

(延床面積 657,000 m<sup>2</sup> / 従業員数 14,919 名)

(事業内容) 業界首位のタイヤメーカー。生産能力は世界 No.1。



(特徴) 標準どおりできないことを改善していく「標準化型改善」と、目標に近付けるために改善していく「目標型改善」を「スルラク\*改善活動」と称して全社的に改善推進活動を行っている。進め方としてはテーマを細分化したものを改善テーマに設定していくというやり方で、例えば3分かかる工程の動作を一つ一つ見ていき、少しでも時間短縮できないかを検討し、実施につなげていく、というもの。またタイヤのゴムに異物が混入して不良が発生するのを防ぐ為に、工場の床を全てステンレスの板張りにしたり、従業員の熱中症予防に飲料水や塩飴の配給をするなどして従業員の体調管理などにも気を配っている。

\*スルラク...スルスル(作業ができて)楽々(ものができる)の略

(感想) 一つの工程を細分化して、改善テーマを設定していけば当社にもあてはまることがあると感じた。オムロンの「見る、観る、診る」と通ずるものがあると感じた。

まだまだ寒い日もありますが、3月の声を聞くと一気に春が近付いた気がしません。ただ今年例年より遅れて、この時期にインフルエンザの流行がピークを迎えています。予防と体調管理を徹底しましょう。



◆ 今月の予定 ◆

九日(水) (岡山) 製造会議  
十日(木) (本社) 総務会議  
十二日(土) (本社) 営業・製造会議  
品質会議  
技術指導  
十六日(水) (本社) 藤井さん  
山下さん  
十八日(金)

\* 月間重点目標 \*

「何事も急ぐ時ほど先ず確認！  
不良ひとつで失う信頼。」  
(by 国村さん)

★New Face★  
営業 一替さん

1日でも早く、会社の一員として戦力になれる様に頑張ります！

生年月日：1972年4月6日  
血液型：O型  
出身地：大阪府  
趣味：野球  
得意だった教科：英語  
好きなスポーツ：野球  
行ってみたい国：アメリカ(理由：カールが壮大)  
休日の過ごし方：ドライブ、スポーツ観戦  
今後やってみたいこと：業界未経験ですので、行動力と様々なことを吸収したいと  
思います。